

IG2 单元：风险评估

第 1 部分：背景

学员号： 12345678

学员姓名： A. N. Illustration

请在此处填入该机构的名称*、地点*及员工人数。然后，您必须接着描述该机构的主要工作活动/产品/服务。您还必须对纳入风险评估的区域进行描述，例如：整个场所，以及任何您认为有关联的情况（约 150-200 字）：

我的机构名为“国际通用修车厂有限公司”（简称 IGG Ltd），位于 AmadeUPcountry，共雇佣 24 名员工。

IGG Ltd 公司是一家中等规模的修车厂，有办公室多间、车辆维修车间及喷漆房。该企业主要为面包车/卡车提供维修及保养，并为保险公司的事车辆进行车身维修，同时也为大众车辆提供保养服务。常规工作活动包括：将零配件从仓储搬至车间、发动机维修、保养、车身维修、排放燃油/油料、喷漆房工作（包括使用溶剂型涂料等）。修车厂的经营时间为工作日上午 8 时至下午 6 时，周末不营业。工人们仅需每天工作 7 小时，因此采用了错时上下班制。

本风险评估将主要包括修车车间及喷漆房的工作活动；办公区域另有单独的风险评估。（直接向董事总经理汇报工作的）财务总监直接负责健康与安全事务。

接下来您必须概述一下您如何进行的风险评估（约 200 字）：

我首先查看 ILO 是否有与修车厂工作相关的规范（结果发现没有）。英国 HSE 的网站上有许多资源，例如‘Health and safety in motor vehicle repair and associated industries’ (HSG261) <http://www.hse.gov.uk/pubns/priced/hsg261.pdf> 就提供了一个很好的资料来源。

在查阅了一些资料源后，我接着对工厂车间进行巡检，并与一线员工进行了交谈。他们为我提供了大量仅靠目视检查无法察觉的信息。例如，很多工人不知道有防尘口罩，也不清楚为什么要戴防尘口罩。

我也查看了事故记录册，看看在过去 12 个月中都曾发生过哪一类事故，以及有什么事故曾重复发生。同时我还查看了因病缺勤的各种原因，同样，再次检查是否存在任何重复导致健康不良的同类主题。

在对控制措施进行评估时，我还参考了 HSE 的经核准规范或指南文件。例如，在调查工作场所的粉尘控制措施时，我参阅了‘Dust in the workplace, General principles of protection, Guidance Note EH44 (Fourth edition)’ <http://www.hse.gov.uk/pubns/eh44.pdf>。

* 如果您担心保密问题，可以使用虚构的名称和地点替代您机构的真实信息，不过，您所提供的全部其他信息均必须是真实的。

第 2 部分：风险评估

学员号：12345678

学员姓名：A.N. Illustration

5. 风险评估

机构名称：IGG Ltd
 评估日期：2019 年 7 月 24 日
 风险评估范围：车间与喷漆房

危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式？	目前已采取的措施？	需进一步采取的控制措施/行动？	完成进一步控制措施的时限（...之内）	负责人的职位
有害物质 粉尘 - 高浓度工艺粉尘。	<p>该机构所有员工、客户及其他来访者。</p> <p>常规及经常性的工作活动造成高浓度工艺粉尘一直存在。由于没有除尘设备，人们吸入有害粉尘会导致从短期刺激到长期严重疾病等各种健康问题。</p> <p>刺激性粉尘还会附着在工人人们的皮肤上（可造成皮炎）、进入眼中（可造成眼睛刺激及损伤），甚至偶尔会吞入体内（经脏手形成的手口转移）。</p>	<p>稀释通风。</p> <p>有防尘口罩可供使用，但并未强制佩戴。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设置封闭性砂磨/研磨作业区，并在区域内安装合适的局部通风排气系统。 2. 购置“机具适配型”吸尘系统 3. 使用吸尘系统的同时，佩戴防尘口罩（3a.强制佩戴口罩；3b.购置） 4. 如果上述措施未能完全控制危害，可考虑使用呼吸防护用品（RPE） 5. 对当前稀释通风系统进行检查，并进行必要的维修。 6. 针对所有通风系统建立和实施维护计划。 7. 加强场地整理 - 至少购置两部合用的真空吸尘器，将整个工作场所及办公区的粉尘量降至最低。 	<p>6 个月</p> <p>1 个月</p> <p>1 个月</p> <p>封闭区设立完成时进行评估</p> <p>1 个月</p> <p>6 个月</p> <p>1 个月</p>	<p>车间经理（第 1、3a、4、5、6、8、9、10、11、13、14 及 15 项措施）</p> <p>财务总监（第 2、4、7、12、14、15 及 16 项措施）</p> <p>仓库经理（第 3b、13 及 14 项措施）</p>



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
			<p>在以下方面推行安全工作体系 (SSoW) :</p> <p>8.现有系统/工艺/流程</p> <p>9.封闭作业区完成时作相应更新 备注: 在建立安全工作体系时, 车间经理必须与员工商议。</p> <p>针对所有从事这些工作活动的员工设立培训计划:</p> <p>10.关于降低粉尘水平最佳实践作法的培训</p> <p>11.关于安全工作体系的培训。</p> <p>12.针对从事这些工作活动的员工开展常规卫生教育, 例如手口接触所致的粉尘摄入或吸入。</p> <p>加强劳保福利措施及提供个人防护用品 (PPE) (第 13-15 项措施)。</p> <p>13.为从事砂磨/研磨作业的工人提供单独的工作服及手套 (如适用)。</p> <p>14.建立隔离的更衣室封闭区, 用于脱去沾满粉尘的工作服。</p> <p>15.改进更衣区的盥洗设施 (考虑安装淋浴设施)。</p> <p>16.探讨是否有可能针对所有受影响的工人制定健康监测计划。</p>	<p>1 个月</p> <p>封闭区设立完成时</p> <p>2 个月</p> <p>安全工作体系签批同意后</p> <p>1 个月</p> <p>1 个月</p> <p>6 个月</p> <p>1 个月</p> <p>6 个月</p>	



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
工作设备 车辆和/或零部件坠落	<p>如果任何一台升降机/千斤顶发生故障，导致车辆或零部件坠落，可导致机修工受伤（甚或死亡）。</p> <p>从事设备维护工作的工人（如果维护工作中设备出现失灵）。这有可能会造成从瘀伤到骨折等各种损伤，最坏情况下甚或造成死亡。</p>	<p>对起重设备偶尔进行维护。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.针对所有起重设备执行计划性检查制度。 2.检查和检验所有的现有起重设备。 3.检查确保起重设备均有保险承保。 4.检查确保所有的起重设备均有安全工作载荷（SWL）信息标识。如果 SWL 未标注在设备上，或因时间太久被擦掉了，必须重新将此信息标注在设备上。 	<p>1 个月</p> <p>1 个月</p> <p>1 个月</p> <p>1 个月</p>	<p>财务总监与车间经理</p> <p>车间经理</p> <p>财务总监</p> <p>车间经理</p>
电气 车间及仓储区域的便携式电气设备、IT 相关设备及整个厂区的一般电气设备。	<p>厂内任何使用故障设备或电气设备的工人，例如：将设备接入有故障的电源插座。</p> <p>由此最可能产生的伤害为触电产生的问题，包括烧伤及纤维性颤动。最坏情况为死亡（触电死亡）。</p>	<p>合格电工最近已对该修车厂的电气设备进行了检查。下一次检查已被列入为期三年的检查日志中（除非在此期间发生重大变化）。</p> <p>主配电板装有内置式漏电保护装置。</p> <p>制定有维护计划，并由注册电工对所有 240V 的设备进行年度检查。</p> <p>所有工人均接受过有关发现故障的培训，并知晓发现设备故障后的处理流程。</p> <p>已购置并在必要情况下使用的一些低压工具，例如：用于车辆检查的低压手持灯。</p>	<p>风险控制情况良好 - 目前无需采取进一步措施。</p>	<p>不适用</p>	<p>不适用</p>



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
		<p>现场有经过培训的急救员，可对轻微电击伤者进行处治。</p> <p>所有员工都知晓电力相关突发事件的应急处置措施。</p>			
<p>有害物质</p> <p>对发动机油及燃油的使用</p>	<p>每日经手这些物质的机修工。</p> <p>此类物质均为已知的致敏物/致癌物，因此，长期暴露其中有可能导致职业性皮炎和/或皮肤癌。</p>	<p>为所有机修工提供了工作服。</p> <p>工作服由外部承包商定期进行洗涤。</p> <p>有溅漏处理工具包可供使用，所有工人均接受过使用培训</p> <p>由专业承包商对废油/燃油及用过的溅漏工具包进行处置。</p>	<p>参见防尘措施中的第 12、15 及 16 项措施（劳保福利措施）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.采购丁腈或乙烯手套供机修工使用。 2.建立监控制度，确保所有相关工作时间均佩戴手套。 3.针对用过的手套建立相关弃置处理制度。 4.检查确保负责清理废油的同一家专业承包商也将用过的手套收集起来从厂区清除。 5.对机修工开展有关如何正确接触这些有害物质的良好卫生作法培训。 	<p>1 个月</p> <p>2 个月</p> <p>1 个月</p> <p>2 个月</p> <p>3 个月</p>	<p>仓库经理（第 1、2 项措施）</p> <p>仓库经理（第 3、5 项措施）</p> <p>财务总监（第 4 项措施）</p>
<p>人员与机动车的行走安全。</p> <p>将车辆从停车位移至车间区域（包括车辆失控）。</p>	<p>现场的所有工人（尤其是机修工）及客户。</p> <p>碰撞所致的伤害会十分严重，可包括死亡事故。</p>	<p>为客户提供了单独的停车位。</p> <p>清楚标出人行通道（包括在人行通道与车道之间树立隔离栏）。</p> <p>厂区限速设定为 5 英里/每小时。</p> <p>车间与停车区照明充分。</p> <p>所有机修工及驾驶移动车辆者均持有正式驾照。</p>	<p>修改车间周围及车间与喷漆房之间的移车制度，例如：一人负责推车，另一人掌握方向盘，确保车辆不出现失控。</p>	<p>1 个月</p>	<p>车间经理</p>



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
		针对寒冷月份里可能出现冰冻的所有厂内区域备有足够的融冰盐。			
噪声 车间工作活动产生的过度噪声。	<p>主要为机修工及长时间在车间区域工作的其他工人。长时间不加控制地暴露于 80 分贝或以上的噪声，久而久之可造成噪音性听力损失 (NIHL)。</p> <p>车间在某些时候噪音非常大，你与人谈话不得不提高嗓音/叫嚷，例如：汽车发动机与机器同时运作的时候。</p>	<p>最后一次噪声评估是在车间最初设立时（8 年多以前）。</p> <p>最近（5 月 19 日）对在用的个人防护用品（PPE）进行了一次复检。在这次复检中，对破旧的个人防护用品（尤其是噪音防护耳套）进行了更换。向所有相关工人发放了合适的听力防护用品。所有相关工人均接受过关于正确使用 PPE 的培训。</p> <p>所有设备具备计划性/预防性维护计划。</p> <p>所有员工在入职时均接受过关于噪声对个人影响的培训。“工具箱讨论”至少每年进行，其中包括讨论噪声影响问题。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.在部分噪声较大的区域安装隔音屏/屏障，以及使用吸音材料。 2.探讨是否有可能针对相关工人制定健康监测计划 3.购置一部简单的噪声测量仪 4.安排车间经理接受噪声测量仪培训 5.进行简单的噪声测量 6.利用英国 HSE 的噪声计算器对噪声暴露水平进行计算 http://www.hse.gov.uk/noise/calculator.htm 7.根据噪声测量结果实施额外的控制措施（如必要） 	<p>6 个月</p> <p>6 个月</p> <p>1 个月</p> <p>2 个月</p> <p>3 个月</p> <p>3 个月</p> <p>待噪声测量后定</p>	<p>财务总监（第 1-3 项及第 7 项措施）</p> <p>仓库经理（第 1 项及第 4-7 项措施）</p>
滑倒及绊倒 油液及发动机燃油、人行通道受阻、拖曳的电缆等等。	<p>该机构所有员工、客户及厂区其他来访者。</p> <p>因电缆或放在行人通道的工具/设备绊脚或因湿滑地面（包括油液/燃油溅漏）滑倒所致的划伤、瘀伤、肌肉拉伤/扭伤、骨折等。</p>	<p>划定人行通道（用黄漆线标示），</p> <p>划定储物区域；对必须时刻保持畅通的区域，用黄色 V 形图案进行标示。</p> <p>场地整理良好（机修工知道将未用设备等放置在划定区域内）。</p>	<p>至少每周对地面进行一次去除油污清洁工作。</p> <p>推行随机检查场地整理情况的机制。</p> <p>查看是否可安装更多电源插座，从而避免大量电缆在地面拖曳。</p>	<p>1 个月</p> <p>1 个月</p> <p>1 个月</p>	<p>车间经理对所有措施负责。</p>



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
		有溅漏处理工具包可供使用，所有工人均接受过使用培训。			
高处作业 在检修坑内或周围作业者	任何在检修坑内或周围作业者。 潜在伤害包括瘀伤、扭伤/拉伤、骨折或更严厉的损伤，例如：头部受伤、内伤，甚至最坏情况 - 死亡。此类伤害有可能彻底改变伤者的生活，受伤员工长期承受痛苦（例如，发生跌落事件后，员工可能再也无法工作/需要依赖家人/亲友长期照顾）	在使用检修坑时，（使用屏障）围住该区域，仅限在附近作业的人员可以使用。 使用固定梯确保检修坑进出安全。 不使用时应将检修坑盖上。 禁止在检修坑单独作业（始终保证该区域至少有两人协同作业）。 车间经理应经常对进出设备的使用情况及检修坑的工作进行监控。	购置活动‘桥’让机修工在地面作业时可以安全地到达检修坑两侧。 将活动桥纳入维护工作日程 - 需至少每六个月检查一次。 安排所有员工接受培训，了解如何安全使用活动桥。	2个月 2个月 （购置活动桥之后）2个月	车间与仓库经理
高处作业 在商用车辆顶部作业	任何在车间作业者 根据跌落的严重程度（跌落高度），可能发生的损伤包括瘀伤、扭伤/拉伤、骨折或更为严重的损伤，例如头部伤、内伤。	有商业车辆顶部作业时供工人使用的高处作业辅助设备，并定期对设备进行维护，所有相关工人均接受过使用培训。 车间经理经常对高处作业辅助设备的使用情况进行监控。	修改安全工作体系，将工作前风险评估纳入其中。 将风险评估添加至工作表核对清单。	1周 1周	车间与仓库经理
有害物质 吸入含异氰酸酯的漆雾	主要在喷漆房区域的工人，但在喷漆作业期间进入喷漆房的其他员工也会受到影响。 暴露于此类漆雾之下的员工可能会患上职业性哮喘。	所有喷漆在封闭式喷漆房内进行。 使用称职的工人从事喷漆工作。 该区域的工人使用了供气式呼吸面罩（面罩直到‘排除时间’之后才取下）。	喷漆房主要出入口上的排除时间标识无法看清，需要重新涂绘。 制定喷漆房自动过压关停系统每三个月检查规程。 考虑针对相关工人制定健康监测计划（参照法律要求）	1周 1个月 1个月	车间经理 车间经理 财务总监



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
		<p>进气压缩机所在的位置远离各种可能的污染源。</p> <p>设有单独的、通风良好的区域用于清理喷漆枪。</p> <p>保险公司对以下方面进行检查：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 喷漆房（每 14 个月）；及 ● 压缩机 - 呼吸空气质量（每 3 个月） <p>由称职的员工对所有喷漆房设备定期进行检查和维护（由车间经理对工作记录进行检查和保留）。</p> <p>制定有喷漆房进出规程，并得到所有相关工人的遵守。</p>			
<p>振动</p> <p>砂磨及研磨工作活动</p>	<p>车间区域的工人</p> <p>过度使用手持工具或使用有故障的手持工具，譬如：盘式切断机、砂磨机及研磨机，会造成手臂振动病（HAV），如振动白指病。</p>	<p>针对所有手持工具（包括振动设备）制定了维护计划。</p> <p>对所有工人均进行了振动性手持工具使用方面的培训。</p> <p>有一条‘不成文的规定’，要求仅采购设计上有助于减少 HAV 风险的工具。</p>	<p>制定相应的监控制度，确保工人不会长时间使用振动性工具。</p> <p>检查轮流作业安排，确保让工人能经常轮换工作。</p> <p>考虑为所有受影响的工人制定健康监测计划。</p> <p>一年召开两次“工具箱讨论”，就手持工具的振动影响展开讨论。</p> <p>制定正式的采购政策，确保仅采购合适的设备，减少 HAV 风险。</p>	<p>1 个月</p> <p>1 周</p> <p>6 个月</p> <p>每 6 个月/持续</p> <p>6 个月</p>	<p>车间经理</p> <p>车间经理</p> <p>财务总监</p> <p>车间经理</p> <p>财务总监</p>



危害类别和危害	可能的受害者及伤害方式?	目前已采取的措施?	需进一步采取的控制措施/行动?	完成进一步控制措施的时限 (...之内)	负责人的职位
			对工人們的振动暴露水平进行评估, 确保不超过每日暴露及动作限值。	1 个月	财务总监与车间经理
健康、福利及工作环境 (极端温度条件) 维修空调系统	维修车辆空调系统的机修工作 可能遭受的健康不良状况有: 冻伤 - 因皮肤或眼部接触制冷剂或制冷剂气体所致 窒息 - 如果受限工作空间内的气体漏泄达到一定量 暴露于有害气体 - 如果气体接触高温导致制冷剂出现热分解	使用称职的工人。 执行安全工作制度, 所有工人均接受了相关培训并遵照执行; 这其中包括工作开始前对制冷剂进行识别。 向所有相关工人发放了相应的个人防护用品 (PPE)。 安排了适当措施, 对废制冷剂进行处置。	向每名工人发放英国 HSE 的 ‘Safe working with vehicle air-conditioning systems’ guidance leaflet (INDG349) http://www.hse.gov.uk/pubns/indg349.pdf , 让工人们知晓工作中可能会出现各种问题, 以及如何防止出现问题。	1 周	车间经理
火灾 车间工作活动, 譬如焊接及其他 ‘动火作业’、吸烟、纵火、电气设备故障、搬运燃油及其他可燃物等等。	厂区的所有员工及其他来访者均可能遭受烧伤和/或因吸入烟雾导致的损害。最坏情况是有人被困于建筑物内无法施救而死亡。	有一套覆盖了全部这些问题的详尽火灾风险评估制度。 采取了预防性控制措施, 以及火灾情况下如何减少火灾损害的控制措施。经常对这些流程进行检验和维护。 定期对应急程序进行检验 (上次消防演练于两周前进行)。	无需采取进一步措施。	不适用	不适用

第 3 部分：三项优先措施及选择理由

学员号：12345678

学员姓名：A. N Example

您必须选出三项最优先执行/最迫切需要的风险控制措施，并说明您作出如此选择的理由。您的理由必须包括：道德、法律及经济上的支持观点（500-700 字）；对发生损伤、健康不良和/或伤害事件的可能性及严重程度的考量（150-250 字）；说明各项措施在多大程度上可能可以有效地控制这一风险（250-350 字）。

我选择优先执行以下措施：

1. 购置活动‘桥’让机修工在地面作业时可以安全地到达检修坑两侧。（危害类别‘高处作业’）。
2. 设置封闭性砂磨/研磨作业区，并在区域内安装合适的局部通风排气系统（危害类别‘有害物质’）。
3. 购置“机具适配型”吸尘系统（危害类别‘有害物质’）。

IGG Ltd 公司有保护全体员工的道德义务。我们的员工上班是为了赚取工资，不应因为所从事的工作活动而将自己置于现在或将来遭受病痛折磨的风险之中。有些可能会患上的不良健康状况或可能出现的损伤将会给员工及其家人/朋友的生活造成巨大影响。长期损伤/健康不良还会对我们员工的心理健康造成很大影响。如果其他员工目睹了同事发生严重损伤，他们的心理健康也会受到影响。

经济上的影响可细分为三大类。相关成本包括：

- 受伤员工（病假工资、顶替员工的工资、医药费、工时损失等等）；
- 更换设备和/或基础设施的费用，例如：在车间移动车辆时车辆失控，并随后导致修车厂的一面墙被撞毁；及
- 与执法行动有关的费用。

IGG 可能收到的执法决定包括：监管机构针对这些工作活动发出的禁令（停止一切与某特定活动有关的工作）或整改（意即必须在一定时间内予以纠正）通知书。如果这些工作活动不能继续，显然会对该企业造成巨大的经济影响。

IGG 还需要遵守国际劳工组织（ILO）公约 C55 及建议书（R164）中一些特定的规定。公约/建议书要求雇主应确保机器及设备的使用安全。具体而言，ILO 的规范‘Safety and health in the use of machinery;（第 8.5 节）要求：对所有起重设备及附件每隔一段合适时间间隔即应进行维护、检查及测试。不这么做就会造成严重后果，其中包括员工的索赔要求。

ILO 公约 C155 及建议书 (R164) 要求雇主应确保工艺流程具有合理安全性。ILO 的规范 (CoP) ‘Safety in the use of chemicals at work’ 就雇主应采取的相应措施, 以保护工人不受风险评估所确认的各项风险影响给出了特定的建议。ILO 的规范 ‘Recording and notification of occupational accidents and diseases’ 要求雇主应向我国的健康与安全监管机构报告职业性哮喘病例。

企业还会发现, 因从事工作活动患病的工人可提出民事索赔。该工人从 IGG Ltd 公司离职多年后仍可能提出某些权利主张。因民事索赔而需支付的赔偿数额可能相当大; 此外, 相关法律费用 (律师、法院等等) 也可能十分高昂。我还想指出的是, 这些费用中有很多项无法通过保险公司收回。

如果发生灾难性的差错, IGG 的声誉也会严重受损, 从而造成业务合同上的损失 (尤其是保险公司的业务)。

事故可能性及严重程度:

- 1 在检修坑内及周围作业发生损伤的可能性相当高。这是因为检修井日常使用频率很高, 多数机修工的工作都在该区域进行。风险发生的严重程度为相当严重。可能出现的各种损伤 - 从瘀伤、扭伤/拉伤等轻微伤到较严重损伤 (如骨折) 及更严重的损伤, 如头部伤或内伤均有。严重程度取决于工人跌落的高度, 例如: 从检修井顶部 (跌落高度 8 英尺) 或从上下梯踏脚跌落。
- 2 和 3 由于存在有害物质, 工人们更有可能因吸入有害物质而致病。因吸入粉尘而出现健康不良的可能性相当高。由于此类作业未在封闭区域内进行, 多数员工及普通大众目前直接暴露于粉尘之下。吸入粉尘可能会导致职业性哮喘; 长期吸入粉尘还可能导致职业性癌症。

控制风险

1. 活动桥将有助于改进检修井区域的工作作法。目前, 工人常常是从检修井的一侧跳到另一侧, 这显然存在一些风险。由于本企业内以前无人用过这种专业化设备, 我设定的时间期限为两个月。本企业需要首先找到供应商, 然后安排交付日期。我希望此项目能在两个月期限内顺利完成。
2. 粉尘围封将为减少工作区的粉尘量发挥巨大作用。此举将阻止粉尘散布到整个工作区域。由于需要首先制定各项计划, 并需与董事总经理就该项目的预算达成一致, 我为此设定了六个月的完成期限。我希望这是完成该项目所需的最长时间。
3. 此项措施还会对多数工人产生很大的影响。我设定在一个月內完成“机具适配型”吸尘系统的安装, 因为这对减少该区域的粉尘量起到立竿见影的效果。我需要与董事总经理就购置此系统的预算达成一致。

第 4 部分: 复核、检查与传达

学员号：12345678

学员姓名：A. N Example

您必须设定风险评估的复核日期，并说明选定这一日期的理由（10-50 字）。

根据公司政策规定，至少每 12 个月对风险评估进行一次复核。因此，我将复核日期设定在 12 月后，即 2020 年 7 月 23 日。

您必须说明将如何传达风险评估的结果（包括哪些人需要了解该信息）（100-150 字）。

我将安排与财务总监会面，就风险评估的各项措施进行梳理并达成一致。

然后我会向车间及仓库经理提供一份有关评估结果及措施方案的概要说明（首先通过电邮发给他们，（如必要）随后与他们会面）。风险评估的结果将被纳入下一次‘工具箱讨论’议程，我会其间向工人们宣讲将要采取的各项措施。风险评估及措施方案的概要说明也会发布至全体员工均可访问的公司内联网上。

您必须说明将如何对风险评估进行后续跟进，检查控制措施是否已得到贯彻执行（100-150 字）。

我将日历提醒设定在措施到期完成之前的 10 天左右。我会向各项措施的负责人了解各项措施的执行进度。如果某项措施预计无法按计划完成，我会查明原因，例如，到底是因为财务还是其他资源问题（如工人执行措施的时间问题）所致。如果有任何措施可能无法按期完成，我会与财务总监商议，看是否能针对该项措施提供额外的资源支持。如果措施逾期严重（即完成时间推迟六个月以上）将通过财务总监向董事总经理汇报。